



## FACT SHEET

### mag-flux® HTL

#### PORTABLES HYDRANTENPRÜFGERÄT

#### FÜR DIE MESSUNG VON DURCHFLUSS, DRUCK, TEMPERATUR UND TRÜBUNG<sup>1)</sup> (AKKUBETRIEBEN INKL. DATENLOGGER)

Zur Überprüfung der Löschwassermenge je Hydrant  
gemäß **DVGW-Arbeitsblatt W405** und **DIN 14462** und  
Durchführung von Spülungen (gemäß Trinkwasserrichtlinien)



## VORTEILE DES mag-flux® HTL

- » Keine beweglichen Teile
- » Freier Durchfluss (keine zusätzlichen Druckverluste)
- » Inklusive Datenspeicher für 2 000 000 Messwerte
- » Inklusive 5 Punkte Kalibrierzeugnis
- » Datenübertragung mittels Bluetooth®
- » Alle Messdaten können live vom Hydrantenprüfgerät in die wasserkarte.info APP übertragen werden
- » 5 Zoll LCD Anzeige, beleuchtetes Display (240 x 128 Pixel)
- » Messgenauigkeit:  $\pm 0,5$  % vom Messwert (Durchfluss)
- » Inklusive Drucksensor, optional Temperatur und Trübung<sup>1)</sup>
- » Betriebsdruck  $P_g$ : -1 ... 16 bar (25 bar optional)
- » Medientemperatur: 1 °C ... 40 °C
- » Schutzklasse IP54
- » Kostenfreie erste Rekalibrierung im Werk nach 2 Jahren inkl. Kalibrierzeugnis. Kalibrierstände sind mit Referenzgeräten nach EN 17025 ausgerüstet.



<sup>1)</sup>Trübungsmessung in Verbindung mit separatem Sensor

## TECHNISCHE DATEN

Durchflussmessgerät	
Messprinzip	getaktetes Gleichfeld DC
Eingang » Prozessanschluss / Nennweite	Storz C ... Storz 150 / DN 40 ... DN 150
Durchflussmengen	
» Storz C (Nennweite DN 40 / 1½“), drehbar	0 ... 54,3 m³/h (0 ... 905 l/min.)
» Storz C (Nennweite DN 50 / 2“), drehbar	0 ... 84,8 m³/h (0 ... 1 413 l/min.)
» Storz B (Nennweite DN 65 / 2½“), drehbar	0 ... 143 m³/h (0 ... 2 390 l/min.)
» Storz B (Nennweite DN 80 / 3“), drehbar	0 ... 217 m³/h (0 ... 3 619 l/min.)
» Storz A (Nennweite DN 100 / 4“), drehbar	0 ... 339 m³/h (0 ... 5 655 l/min.)
» Storz F (Nennweite DN 150 / 6“), drehbar	0 ... 763 m³/h (0 ... 12 723 l/min.)
Messgenauigkeit (Durchfluss) » Messabweichung » Wiederholungsgenauigkeit	±0,5 % vom Messwert von 1 m/s ... 12 m/s ±0,4 % vom Messwert 1 mm/s für < 1 m/s ±0,15 % vom Messwert von 0,5 m/s ... 10 m/s

Drucksensor	
Messgenauigkeit:	±0,25 % FS

Temperatursensor	
Typ	PT 1000 Klasse B, DIN EN 60751
Messgenauigkeit	±0,3 %

Mediumbedingungen	
Medium, Aggregatzustand	Wasser, flüssig
Mindestleitfähigkeit	> 50 µS/cm
Medientemperatur	1 °C ... 40 °C
Druckgrenzen	-1 ... 16 bar (25 bar optional)
Fließgeschwindigkeitsgrenzen	0,25 ... 12 m/s

Konstruktiver Aufbau	
Ausführung	kompaktes Durchflussmessgerät mit eingebauten Drucksensor und Temperatursensor <sup>1)</sup>
Schutzart	IP 54 (staubgeschützt, Schutz gegen Spritzwasser)
Gewicht	je nach Nennweite 14 ... 30 kg
Display	5 Zoll LCD Anzeige, beleuchtetes Display (240 x 128 pixel)
Gehäusewerkstoff	Aluminium
Sensorwerkstoff	
» Messrohr	PVC
» Spulenraum	PVC
» Messrohrauskleidung	PVC
» Elektrodenwerkstoff	Edelstahl

Stromversorgung	
Stromversorgung	2 integrierte Akku-Packs (NiMH) je 7.2 V
Betriebsdauer	ca. 24 Stunden
Ladezeit	ca. 4 Stunden

<sup>1)</sup>Option